

# MX-8750 - A



10 nl  
6,5 bar

**PULITRICE AUTOMATICA**

Finitura dei cordoli di saldatura parti piane mediante coltello sagomato con unità pneumatica.  
Sistema di riconoscimento profilo anta/telaio.  
Pulitura dei contorni esterni dell'angolo mediante testa di fresatura  
Permette il montaggio di alberi porta fresa (2 per OF2 e 4  
Ogni operazione può essere inserita o esclusa.  
Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo.  
Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo  
Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari, senza usura.

**AUTOMATIC CLEANER**

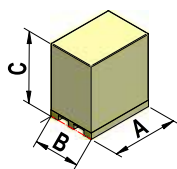
Cleaning of weld beads of flat surfaces by means of grooved knives pneumatically operating.  
Sash/frame profiles recognition system  
Cleaning of external corners by means of milling head  
Preset for assembly of 2 or 4 cutter sleeves  
Each operation can be separately enabled or disabled  
Start-up of automatic operating cycle by placing the work piece into the machine  
Automatic clamps setting according to profile height  
Axial and vertical movements on ball bearings and ground- hardened ways, without wear  
Setting of all movement speeds



Tutte le velocità di spostamento sono regolabili.

**Accessori in dotazione:**

- Coltelli per pulitura facce sup. e inf. parti piane
- 2 alberi portafrese per
- 4 alberi portafrese per
- Coppia supporti appoggio profilo in lavorazione
- Gruppo filtro/riduttore lubrificatore per impianto pneumatico
- Spessori SSC per reg. frese
- Pistola aria con spirale m.6
- Tanica olio da 1 Lt. per lubrificazione impianto pneumatico.
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Chiavi di servizio

**PESO E DIMENSIONI D'INGOMBRO IMBALLO**

**Standard accessories:**

- Knives for cleaning upper and lower flat surfaces
- 2 pcs. cutter sleeve
- 4 pcs. cutter sleeve
- Pair of profile supporting arms
- Filter/reducer lubricator unit for pneumatic system
- SSC spacers kit for cutters adjustment
- Air gun with 6 mts. hose
- 1 Lt oil-can for lubrication of pneum. system.
- User's and maintenance manual with spare parts catalogue

**PACKING OVERALL DIMENSIONS**

Modello / Modell	A	B	C	kg
MX-8750-A	1800	1100	1750	550

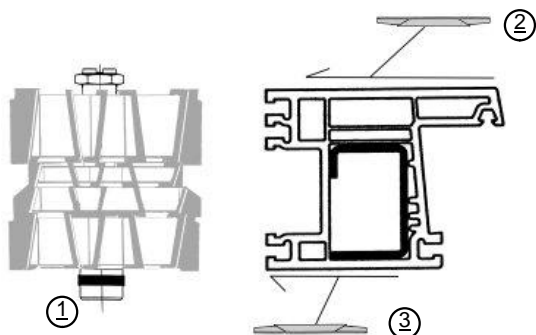


kW 1,2

# MX-8750 - A


 10 nl  
6,5 bar

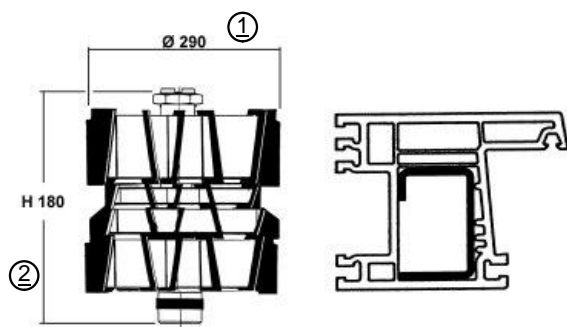
## LAVORAZIONI CON MACCHINA STANDARD STANDARD TOOLING POSSIBILITIES



- Service keys

- 1 No. 2 pcs. milling cutter sleeves and 4 pcs.
- 2 Knife for cleaning upper flat surface of profile

## LAVORAZIONI CON ACCESSORI OPTIONAL TOOLING POSSIBILITIES



3 Coltello Inferiore per la pulitura del cordolo di saldatura.

 1 D 290 Attezzo per montaggio fresa con  $\varnothing$  superiore a 220 e max 290 mm.

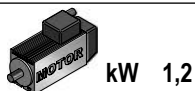
3 Knife for cleaning lower flat surface of profile

 1 D290 Tool for assembly of cutting mill with  $\varnothing$  over 220 – max 290 mm

Modello Model Modell Modèle	Codice Code Artikelnummer Code	Numero alberi fresa Number of cutters spindle Nummer von Frässpindel Nombre arbres porte-fraise	
MX 8750 A	YK1890129	2	
MX 8750 A	YK2890130	4	

### Accessori a richiesta / Optionals :

Codice Code Artikelnr. Code	Descrizione Description Beschreibung Description	
3P0025039	D=290 : attrezzo per montaggio fresa con $\varnothing$ sup.220 - max. 290 mm D=290 : tool for assembly of cutting mill with $\varnothing$ over 220-max. 290 D=290 : Ausrüs. zur Montage v. Fräsern mit $\varnothing$ mehr als 220-max290 D=290 : outil pour le montage fraise avec $\varnothing$ sup.220 - max.290 mm	
9C2892753	FH180 : prolunga per albero portafresa per lavorazione di profili con altezza maggiore a 100 mm FH180 : prolongation for mill shaft for machining profile heights over 100 mm FH180 : Verlängerung für Fräserwelle für Bearbeitungshöhen über 100 mm	



# MX-8750 - B



110 nl  
6,5 bar

## PULITRICE AUTOMATICA

Finitura dei cordoli di saldatura parti piane mediante coltello sagomato con unità pneumatica  
Sistema di riconoscimento profilo anta/telaio  
Pulitura dei contorni esterni dell'angolo mediante testa di fresatura  
Trapani per foratura canali per guarnizioni superiore e inferiore  
Dispositivo per foratura 2 canali guarnizione superiori BMD  
Permette il montaggio di alberi porta fresa (2 per OF4)  
Ogni operazione può essere inserita o esclusa  
Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo  
Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo  
Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari,

## AUTOMATIC CLEANING MACHINE

Cleaning of weld beads of flat surfaces by means of grooved knives pneumatically operating.  
Sash/frame profiles recognition system  
Cleaning of external corners by means of milling head  
Drills for drilling of 2 upper seal channels BMD  
Preset for assembly of 2 cutter sleeves and 4 cutter sleeves

Each operation can be separately enabled or disabled  
Start-up of automatic operating cycle by placing the work piece into the machine  
Automatic clamps setting according to profile height  
Axial and vertical movements on ball bearings and ground-hardened ways, without wear  
Setting of all movement speeds



senza usura

Tutte le velocità di spostamento sono regolabili

Accessori in dotazione

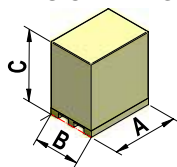
- Coltelli per pulitura facce sup. e inf. parti piane
- Trapani per foratura canali guarnizioni sup.e inf.
- 2 alberi portafrese per OF2B
- 4 alberi portafrese per OF4B
- Coppia supporti appoggio profilo in lavorazione
- Gruppo filtro/riduttore lubrificatore per impianto pneumatico
- Spessori SSC per reg. frese
- Pistola aria con spirale m.6
- Tanica olio da 1 Lt. per lubrificazione impianto pneumatico.

Standard accessories:

- Knives for cleaning upper and lower flat surfaces
  - Drills for drilling of upper and lower seal channels
  - 2 pcs. cutter sleeve
  - 4 pcs. cutter sleeve
  - Pair of profile supporting arms
  - Filter/reducer lubricator unit for pneumatic system
  - SSC spacers kit for cutters adjustment
  - Air gun with 6 mts. hose
  - 1 Lt oil-can for lubricatio of pneum. system.
- User's and maintenance manual with spare parts catalogue

**P** ACKING OVERALL DIMENSIONS

## PESO E DIMENSIONI D'INGOMBRO IMBALLO



MX-8750-B				
Modello / Modell	A	B	C	kg
MX-8750-B	1800	1100	1750	600

Con riserva di modifica senza preavviso  
Subject to change without prior notice

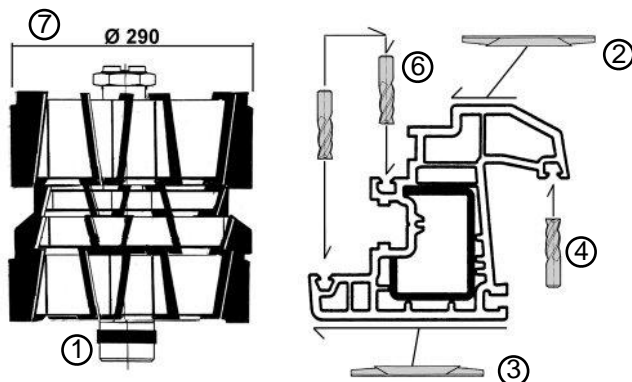


kW 1,2

# MX-8750 - B


 110 nl  
6,5 bar

## UTENSILI STANDARD MONTABILI STANDARD TOOLING POSSIBILITIES



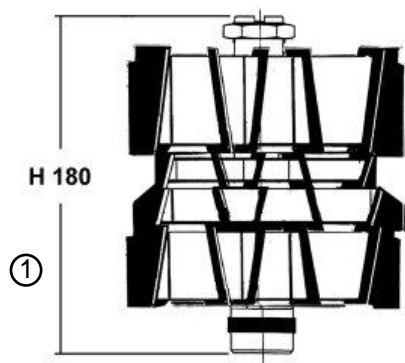
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Chiavi di servizio

- 1 Per MX8750A n°4 alberi porta fresa, Per MX8750B n°2 alberi porta fresa.
- 2 Coltello superiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 3 Coltello Inferiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 4 Trapano inferiore foratura canale guarnizione

- Service keys

- 1 For model MX8750A No. 4 cutter shafts, for MX8750B No.2 cutter shafts
- 2 Knife for cleaning upper flat surfaces of profile
- 3 Knife for cleaning lower flat surfaces of profile
- 4 Lower drill for drilling seal channel
- 6 BMD device for drilling 2-seal channels.

## LAVORAZIONI CON ACCESSORI OPTIONAL TOOLING POSSIBILITIES

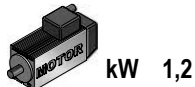


- 6 BMD Dispositivo per foratura canali per 2 guarnizioni
- 7 D 290 Attrezzo per montaggio fresa con  $\varnothing$  superiore a 220 e max 290
- 7 D290 tool for assembly of cutting mill with  $\varnothing$  over 220 – max 290mm

Modello Model Modell Modèle	Codice Code Artikelnummer Code	Numero alberi fresa Number of cutters spindle Nummer von Frässpindel Nombre arbres porte-fraise	
MX-8750-B	YK4890327	2	
MX-8750-B	YK4890326	4	

### Accessori a richiesta / Options :

Codice Code Artikelnr. Code	Descrizione Description Beschreibung Description	
3P0025039	D=290 : attrezzo per montaggio fresa con $\varnothing$ sup.220 - max. 290 mm D=290 : tool for assembly of cutting mill with $\varnothing$ over 220-max. 290 D=290 : Ausrüs. zur Montage v. Fräsern mit $\varnothing$ mehr als 220-max290 D=290 : outil pour le montage fraise avec $\varnothing$ sup.220 - max.290 mm	
9C2892753	FH180 : prolunga per albero portafresa per lavorazione di profili con altezza maggiore a 100 mm FH180 : prolongation for mill shaft for machining profile heights over 100 mm FH180 : Verlängerung für Fräserwelle für Bearbeitungshöhen über 100 mm FH180 : prolongation arbre porte-fraise pour ebavurer les profilés avec hauteur supérieure à 100 mm	



# MX-8750-C



110 nl  
6,5 bar

## PULITRICE AUTOMATICA

Finitura dei cordoli di saldatura parti piane mediante coltello sagomato con unità pneumatica.  
Sistema di riconoscimento profilo anta/telaio  
Trapani per foratura canali per guarnizioni superiore ed inferiore  
Pulitura dei contorni esterni dell'angolo mediante testa di fresatura  
Finitura dei contorni degli angoli interni mediante 2 coltelli verticali  
Permette il montaggio di 4 unità di fresatura angolo esterno  
Ogni operazione può essere inserita o esclusa  
Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo  
Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo  
Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari, senza usura

## AUTOMATIC CLEANER

Cleaning of weld beads of flat surfaces by means of grooved knives pneumatically operating.  
Sash/frame profiles recognition system  
Cleaning of external side of the corner by means of milling head  
Cleaning of internal side of the corner by means of 2 vertical knives  
Preset for assembly of 4 cutters for external corner  
Each operation can be separately enabled or disabled  
Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine  
Automatic clamps setting according to profile height  
Axial and vertical movements on ball bearings and ground- hardened ways, without wear  
Setting of all movement speeds



**IDEAL FOR  
ROUNDED  
PROFILE**



Tutte le velocità di spostamento sono regolabili

### Accessori in dotazione

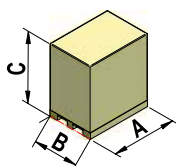
- Coltelli per pulitura facce sup. e inf. parti piane
- Coltelli verticali per pulitura interna sup. e inf.
- Trapani per foratura canali per guarnizioni sup. e inf.
- Gruppo filtro/riduttore lubrificatore per impianto pneumatico
- Coppia supporti appoggio profilo in lavorazione
- 4 alberi portafrese
- Spessori SSC per reg. frese
- Pistola aria con spirale m.6

### Standard accessories:

- Knives for cleaning upper and lower flat surfaces
- Vertical knives for cleaning of upper and lower inside corner
- Drills for drilling of upper and lower seal channels
- Pair of profile supporting arms
- Filter/reducer lubricator unit for pneumatic system
- 4 pcs. cutter sleeve
- SSC spacers kit for cutters adjustment
- Air gun with 6 mts. hose
- 1 Lt oil-can for lubrication of pneum. system.
- User's and maintenance manual with spare parts catalogue

### PESO E DIMENSIONI D'INGOMBRO IMBALLO

### PACKING OVERALL DIMENSIONS



MX-8750-C				
Modello / Modell	A	B	C	kg
MX-8750-C	1800	1100	1750	750

Con riserva di modifica senza preavviso  
Subject to change without prior notice



kW 1,2

# MX-8750 - C


 110 nl  
6,5 bar

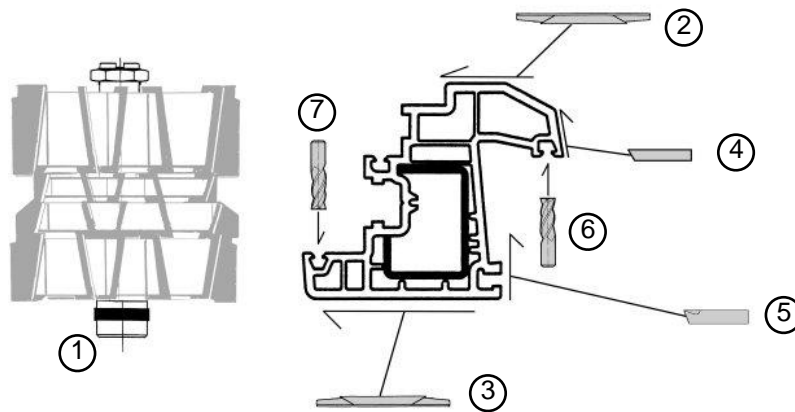
## LAVORAZIONI CON MACCHINA STANDARD STANDARD TOOLING POSSIBILITIES

- Tanica olio da 1 Lt. per lubrificazione impianto pneumatico.
- Manuale uso e manutenzione e catalogo ricambi
- Chiavi di servizio

- Service keys

- 1 N°4 alberi porta fresa
- 2 Coltello superiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 3 Coltello Inferiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 4 Coltello verticale per la pulitura interna superiore

- 1 No. 4 pcs. milling cutter sleeves
- 2 Knife for cleaning upper flat surface of profile
- 3 Knife for cleaning lower flat surface of profile
- 4 Vertical knife for cleaning internal upper surface of profile
- 5 Vertical knife for cleaning internal lower surface of profile
- 6 Lower drill for seal channel drilling



## LAVORAZIONI CON ACCESSORI OPTIONAL TOOLING POSSIBILITIES

- 5 Coltello verticale per la pulitura interna inferiore
- 6 Trapano inferiore foratura canale guarnizione
- 7 Trapano superiore foratura canale guarnizione

- 7 Upper drill for seal channel drilling

- 1 D 290 Attrezzo per montaggio fresa con  $\varnothing$  superiore a 220 e max 290 mm.
- 2 FH 180 Prolunga per albero portafresa per lavorazione di profili con altezza maggiore di 100 mm.
- 3 SIO Attrezzo per la pulitura di piani interni inclinati dall'alto e raggiati
- 4 4PS Attrezzo arresto coltello verticale superiore a 4 altezze regolabili.
- 5 SIU Attrezzo per la pulitura di piani interni inclinati dal basso.
- 6 SMD Attrezzo per la foratura e spianatura di guide per guarnizioni

- 1 D290 tool for assembly of cutting mills with diameter over 220 – max. 290mm

- 2 FH180 extension for mill shaft for machining profile heights over 100mm

- 3 SIO tool for cleaning internal rounded and down-angled surfaces

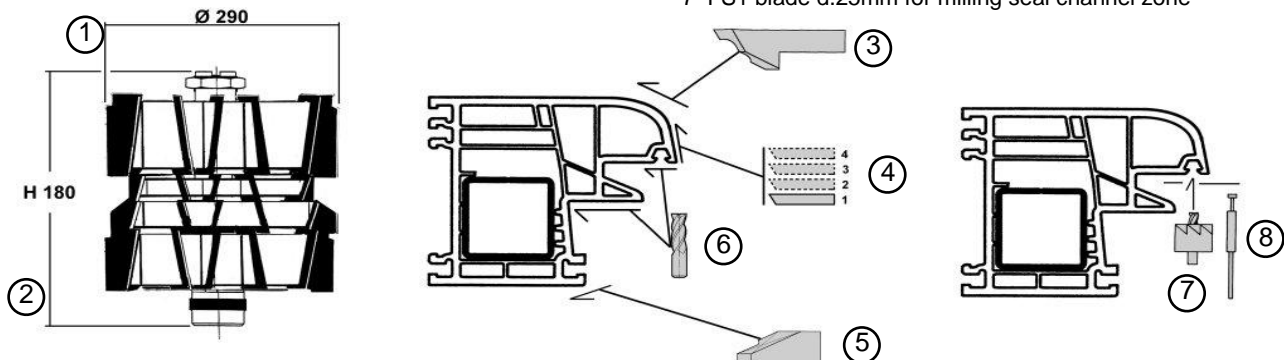
- 4 4PS upper vertical knife stop device with 4 adj.positions according to profile height

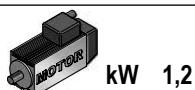
- 5 SIU tool for cleaning internal up-angled surfaces

- 6 SMD tool for drilling and milling guides for seals from below

ACCESSORIES TO BE FITTED ONLY TO MACHINES WITHOUT SMD OPTION

- 7 FS1 blade d.25mm for milling seal channel zone





# MX-8750 - C


 110 nl  
6,5 bar

## LAVORAZIONI CON MACCHINA STANDARD STANDARD TOOLING POSSIBILITIES

### PULITRICE AUTOMATICA

Finitura dei cordoli di saldatura parti piane mediante coltello sagomato con unità pneumatica.

Sistema di riconoscimento profilo anta/telaio

Dispositivo per foratura 2 canali guarnizione superiori BMD

Pulitura dei contorni esterni dell'angolo mediante testa di fresatura

Finitura dei contorni degli angoli interni mediante 2 coltelli verticali

Permette il montaggio di 4 unità di fresatura angolo esterno

Ogni operazione può essere inserita o esclusa

### AUTOMATIC CLEANER

Cleaning of weld beads of flat surfaces by means of grooved knives pneumatically operating.

Sash/frame profiles recognition system

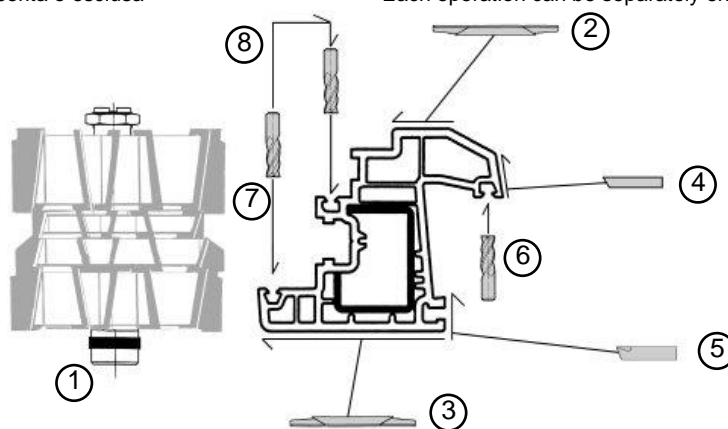
Device for drilling 2 upper seal-channels BMD

Cleaning of external side of the corner by means of milling head

Cleaning of internal side of the corner by means of 2 vertical knives

Preset for assembly of 4 cutter sleeves for external corner

Each operation can be separately enabled or disabled



## LAVORAZIONI CON ACCESSORI OPTIONAL TOOLING POSSIBILITIES

Avvio del ciclo automatico mediante la rilevazione dell'inserimento profilo

Regolazione automatica dei pressori a secondo dell'altezza del profilo

Scorrimenti su assi temprati e rettificati e cuscinetti a sfera lineari, senza usura

Tutte le velocità di spostamento sono regolabili

Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine

Automatic clamps setting according to profile height

Axial and vertical movements on ball bearings and ground-hardened ways, without wear

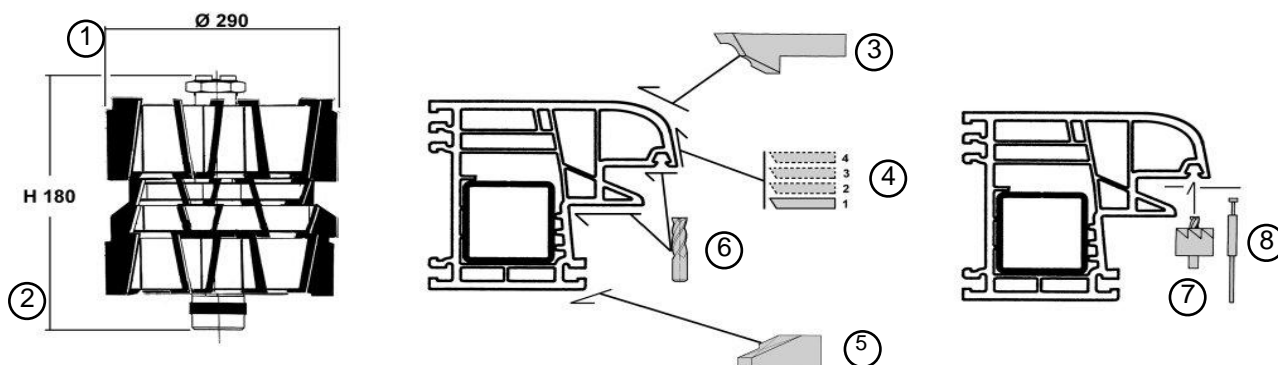
Setting of all movement speeds

Accessori in dotazione

- Coltelli per pulitura facce sup. e inf. parti piane
- Coltelli verticali per pulitura interna sup. e inf.

Standard accessories:

- 2 knives for cleaning upper and lower flat surfaces
- 2 vertical knives for cleaning of upper and lower inside corner
- Drill for drilling of 2 channels for upper seal
- Pair of profile supporting arms





kW 1,2

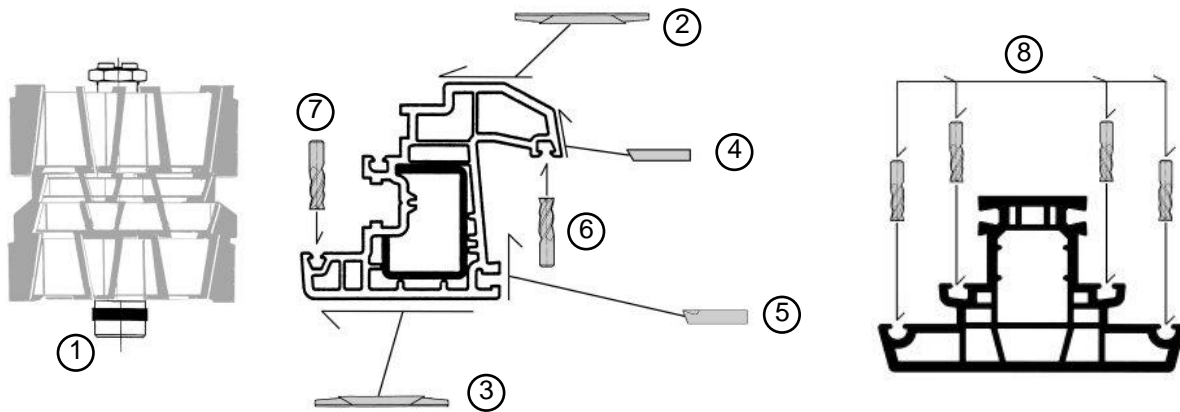
# MX-8750 - C


 110 nl  
6,5 bar

## LAVORAZIONI CON MACCHINA STANDARD STANDARD TOOLING POSSIBILITIES

- 1 N°4 alberi porta fresa
- 2 Coltello superiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 3 Coltello Inferiore per la pulitura del cordolo di saldatura.
- 4 Coltello verticale per la pulitura interna superiore
- 5 Coltello verticale per la pulitura interna inferiore
- 6 Trapano inferiore foratura canale guarnizione
- 7 Trapano superiore foratura canale guarnizione
- 8 BTO2 Dispositivo per foratura canali per 4 guarnizioni.

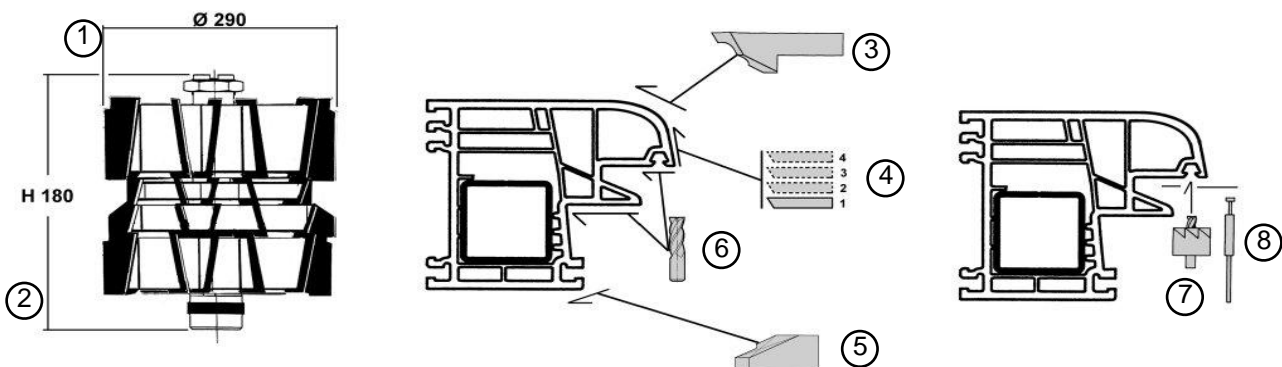
- 1 No. 4 cutter shafts
- 2 Knife for cleaning upper flat surface of profile
- 3 Knife for cleaning lower flat surface of profile
- 4 Vertical knife for cleaning internal upper surface of profile
- 5 Vertical knife for cleaning internal lower surface of profile
- 6 Lower drill for seal channel drilling
- 7 Upper drill for seal channel drilling
- 8 BTO2 Device for drilling 4-seal channels



## LAVORAZIONI CON ACCESSORI OPTIONAL TOOLING POSSIBILITIES

- 1 D 290 Attrezzo per montaggio fresa con  $\varnothing$  superiore a 220 e max 290 mm.
- 2 FH 180 Prolunga per albero portafresa per lavorazione di profili con altezza maggiore di 100 mm.
- 3 SIO Attrezzo per la pulitura di piani interni inclinati dall'alto e raggiati.
- 4 4PS Attrezzo arresto coltello verticale superiore a 4 altezze regolabili.
- 5 SIU Attrezzo per la pulitura di piani interni inclinati dal basso.
- 6 SMD Attrezzo per la foratura e spianatura di guide per guarnizioni dal basso.

- 1 D290 tool for assembly of cutting mills with diameter over 220 – max. 290mm
  - 2 FH180 extension for mill shaft for machining profile heights over 100mm
  - 3 SIO tool for cleaning rounded and internal down-angled surfaces
  - 4 4PS upper vertical knife stop device with 4 adj.positions according to profile height
  - 5 SIU tool for cleaning internal up-angled surfaces
  - 6 SMD tool for drilling and milling guides for seals from below
- ACCESSORIES TO BE FITTED ONLY TO MACHINES WITHOUT SMD OPTION





kW 1,2

# MX-8750 - C


 110 nl  
6,5 bar

Modello Model Modell Modèle	Codice Code Artikelnummer Code	Numero alberi fresa Number of cutters spindle Nummer von Frässpindel Nombre arbres porte-fraise	
MX-8750-C	YK2890131	4	


**kW 1,2**

# MX-8750 - C


**110 nl  
6,5 bar**
**Accessori a richiesta / Optionals:**

Codice Code Artikelnr. Code	Descrizione Description Beschreibung Description	
<b>9C2892759</b>	<b>BMD-DISPOSITIVO FORATURA CANALI A 2 GUARNIZ.</b>	
<b>9C2893079</b>	<b>BTO2-DISPOSITIVO FORATURA CANALI A 4 GUARNIZ.</b>	
<b>9C2892871</b>	<b>SDS-DISPOSITIVO ARRESTO TRAPANO SUPERIORE</b>	
<b>9C2892762</b>	SIU : attrezzo per pulitura piani interni inclinati dal basso <i>SIU : tool for cleaning internal up-angled surfaces</i> <i>SIU : Ausrüstung z. Verputzen d. v. Unten geneigten Innenflächen</i> <i>SIU : outil pour l'ebavurage des plans inclinés du bas</i>	
<b>3P0025039</b>	D=290 : attrezzo per montaggio fresa con Ø sup.220 - max. 290 mm <i>D=290 : tool for assembly of cutting mill with Ø over 220-max. 290</i> <i>D=290 : Ausrüs. zur Montage v. Fräsern mit Ø mehr als 220-max290</i> <i>D=290 : outil pour le montage fraise avec Ø sup.220 - max.290 mm</i>	
<b>9C2892771</b>	4PS : attrezzo arresto coltello vert. Sup. a 4 altezze regolabili a seconda dell'altezza profilo (per profili con guarnizione già inserita) <i>4PS : upper vertical knife stop device with 4 positions adj. height according to profile height (For profiles with gaskets already mounted)</i> <i>4PS : Spannovorrichtung des oberen vertikalen Messers, regulierbar auf 4 Höhen (Für Profilen mit Dichtungen schin montiert)</i> <i>4PS : outil arrêt couteau vertical supérieur avec 4 hauteurs réglables selon l'hauteur du profilé (Pour profils avec joints déjà montés)</i>	
<b>9C2892753</b>	FH180 : prolunga per albero portafresa per lavorazione di profili con altezza maggiore a 100 mm <i>FH180 : prolongation for mill shaft for machining profile heights over 100 mm</i> <i>FH180 : Verlängerung für Fräserwelle für Bearbeitungshöhen über 100 mm</i> <i>FH180 : prolongation arbre porte-fraise pour ebavurer les profilés avec hauteur supérieure à 100 mm</i>	
<b>9C2892761</b>	SIO : attrezzo per la pulitura di piani interni inclinati o raggiati dall'alto <i>SIO : tool for cleaning internal down-angled surfaces or rounded from top</i> <i>SIO : Verputzvorrichtung für oben geneigte Innenflächen oder gerundet von oben</i> <i>SIO : outil pour l'ebavurage des plans internes inclinés du haut our radiées de haut</i>	
<b>9C2892763</b>	SMD : attrezzo per la foratura e spianatura di guide per guarnizioni dal basso <i>SMD : tool for drilling and milling guides for seals from below</i> <i>SMD : Ausrüstung zum Ausbohren und planen von Dichtungs- Gehäuse von Unten</i> <i>SMD : outil pour le perçage et le redressage de guides pour joints du bas.</i>	
<b>9C2892769</b>	DC1 : dispositivo di rallentamento velocità foratura trapani <i>DC1 : drill deceleration device</i> <i>DC1 : Bremsvor. der Bohrgeschw. des oberen und unteren Bohrer</i> <i>DC1 : Disp. de ralentissement vitesse de perçage</i>	
<b>9C2892770</b>	ARP : dispositivo supplementare per riconoscimento profili <i>ARP : additional device for profiles recognition</i> <i>ARP : Zusätzliche Vorrichtung für die Profilerkennung</i> <i>ARP : Dispositif suppl. pour reconnaissance profilés</i>	
<b>ZD0800706</b>	RPP : programmazione da 4 a 12 profili (prezzo per ogni profilo) <i>RPP : programming for 4 up to 12 profiles (price for each profile)</i> <i>RPP : Programmierung von 4 bis 12 Profilen (Preis je Profil)</i> <i>RPP : programmation des profils de 4 à 12 pièces (prix unitaire)</i>	